

SALDATRICI MMA A INVERTER (inverter welding machines)

3271A




Prod. SCU

Saldatrici, professionali, portatili elettriche in corrente alternata monofase costruite secondo le norme EN 60974-1. Raffreddamento forzato ad aria per uso continuo. Regolazione elettronica continua della corrente mediante manopola con scala graduata. Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.

Voltaggio 230 V - 50/60 Hz. Spina tipo SCHUKO. Tensione a vuoto 70 V. Isolamento H. Per la saldatura con tutti i tipi di elettrodi (esclusi quelli a contenuto celluloso). Fornite con valigia di trasporto, pinza portaelettrodi e morsetto di massa con 2,8 + 1,8 m di cavi sezione mm² 16 e innesti Ø mm 25.

Potenza max assorbita da	kW	2,5
Elettrodo min/max	mm	1,6-3,2
Regolazione corrente min/max	A	10-140
Peso circa	Kg	3,5
Dimensioni	mm	255x100x160h
3271A	Cad.	435,00

3271E




Saldatrici, professionali, elettriche in corrente alternata monofase costruite secondo le norme EN 60974-1/EN 60974-10. Raffreddamento forzato ad aria per uso continuo. Regolazione elettronica continua della corrente mediante manopola con scala graduata. Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.

Voltaggio 230 V - 50/60 Hz. Spina tipo SCHUKO. Tensione a vuoto 80 V. Isolamento H. Per la saldatura con tutti i tipi di elettrodi (esclusi quelli a contenuto celluloso). Fornite con valigia di trasporto, pinza portaelettrodi e morsetto di massa con 1,9 + 1,8 m di cavi sezione mm² 16 e innesti Ø mm 25.

Potenza max assorbita da	kW	3
Elettrodo min/max	mm	1,6-4
Regolazione corrente min/max	A	20-160
Peso circa	Kg	3,5
Dimensioni	mm	255x100x160h
3271E	Cad.	732,00

Le caratteristiche tecniche degli Art. 3271 A - E sono soggette ad eventuali modifiche da parte del fabbricante.

ELETTRODI PER SALDATURA (welding electrodes)

3272A




Prod. SCU

Tipo con rivestimento in Rutile, secondo norma E 6013. Adatti per saldare ferro, acciai da costruzioni, serbatoi a pressione ecc. Per uso con saldatrici Art. 3269 B a 3271 L e saldatrici portatili in genere a tensione standard (almeno 45 V). In confezioni indivisibili.

Ø	mm	1,5	2	2,5	3,25	4
Lungh.	mm	300	300	300	450	450
Cfz. indivisibili c.ca	Pz	500	400	275	125	90
Peso conf. c.ca	Kg	3,8	4,2	4,5	5,7	6
3272A	La conf.	127,00	77,70	56,40	57,40	58,20

3272B




Tipo con rivestimento Basico, secondo norma 7018-S-1. Adatti per saldare, a forte tenuta, ferro, acciai, leghe d'acciaio ecc. in grossa carpenteria, costruzioni navali, veicoli pesanti, ecc. Per uso con saldatrici Art. 3270 a 3271 L e saldatrici ad elevata tensione (almeno 70 V). In confezioni indivisibili.

Ø	mm	2	2,5	3,25	4
Lungh.	mm	300	300	450	450
Cfz. indivisibili c.ca	Pz	350	200	120	80
Peso conf. c.ca	Kg	4,3	4	5,7	5,5
3272B	La conf.	106,00	74,40	93,70	85,20

3272E




INOX

Tipo con rivestimento in Rutile e a bassissimo contenuto di carbonio. Adatti per saldare acciaio INOX AISI 347 - 321 - 308 - 304L - 304 - 302 - 301. Per uso con saldatrici Art. 3270 a 3271 L e saldatrici ad elevata tensione, (almeno 50 V) sia in corrente continua che corrente alternata. In confezioni indivisibili.

Ø	mm	2	2,5	3,25
Lungh.	mm	300	300	350
Cfz. indivisibili c.ca	Pz	180	120	70
Peso conf. c.ca	Kg	2	2,15	2,45
3272E	La conf.	99,10	88,10	93,60